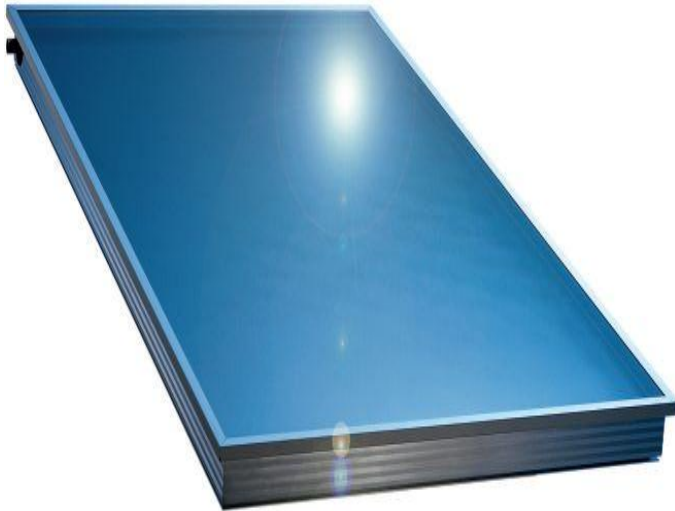


Płaski Kolektor Słoneczny

SEP-2.51



Freiaufständerung 45°

Aufdachmontage 20°

Aufdachmontage parallel



Unikalna metoda łączenia absorbera

Płaski cieczowy kolektor **SunEnergy SEP** posiada absorber aluminiowo-miedziany AICu, w którym zastosowano nowoczesną technologię spawania laserowego rurek miedzianych absorbera z blachą absorbcyjną aluminiową. Metoda ta zapewnia najlepsze połączenia blachy z rurką na całej jej długości bez uszkodzenia warstwy selektywnej absorbera.

Kolektory **SunEnergy SEP** w specjalnej obudowie wannowej serii SEP-2.51 z profilem bez listwy maskującej szybę łączoną z obudową za pomocą specjalnie opracowanych do tego celu klejów dwuskładnikowych. Minimalny odstęp montażowy między kolektorami to tylko 55mm.

Dzięki modułowym systemom mocującym, kolektory mogą być wykorzystywane zarówno do zabudowy wolnostojącej jak również do montażu na i wewnątrz połaci dachu.

Specjalnie fabrycznie zamontowane śrubunki połączeniowe zapewniają bezpieczny montaż eliminujący możliwość uszkodzenia rury zbiorczej kolektora, jednocześnie znacząco skracając czas montażu przy użyciu zwykłych kluczy. Połączenie za pomocą śrubunków umożliwia też łatwy demontaż do celów serwisowych

Instalacje solarne przy pomocy kolektorów **SunEnergy SEP** zamieniają energię promieniowania słonecznego w ciepło użytkowe. Wytworzone w kolektorach słonecznych ciepło przenoszone jest przez czynnik roboczy do zbiornika wody użytkowej lub przemysłowej, w którym zostaje zakumulowane. Efektywną pracą systemu steruje różnicowy regulator temperatury współpracujący z pompą obiegową.

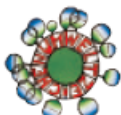
Innowacyjna konstrukcja

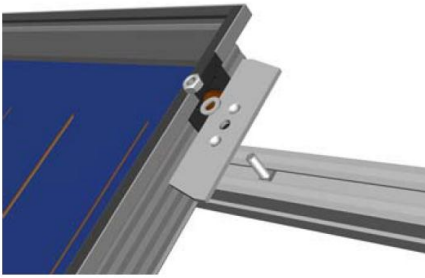
kolektor inwestycyjny o dużej powierzchni w obudowie aluminiowej

Zalety kolektorów SEP-2.51

- ➔ niepowtarzalny wygląd - przezroczyste szkło solarne o niskiej zawartości żelaza
- ➔ optymalny stosunek ceny do jakości
- ➔ inteligentna konstrukcja
- ➔ montaż do 6 kol. w rzędzie
- ➔ inteligentna koncepcja mocowań – krótki czas montażu
- ➔ najwyższa precyzja – produkcja na zrobotyzowanej linii produkcyjnej
- ➔ minimalizacja połączeń i elementów montażowych, szczególnie oszczędności w przypadku montażu na dachu płaskim
- ➔ maksymalny transfer ciepła między blachą absorbera i rurami dzięki zoptymalizowanej laserowej technologii spawania
- ➔ łatwy w montażu system mocowania
- ➔ chwytty dachowe do wszystkich popularnych typów dachów

- ➔ Certyfikat Solar Keymark
- ➔ 10 lat gwarancji





Dane techniczne		SEPU-2.51
Rodzaj montażu		dach płaski / dach skośny
Powierzchnia brutto [m ²]		2,52
Powierzchnia netto [m ²]		2,31
Powierzchnia apertury [m ²]		2,40
Wymiary dł. x szer. x wys. [mm]		2150 x 1170 x 83
Waga (pusty) [kg]		39
Pojemność [l]		1,70
Obudowa kolektora	rama Al	
Powierzchnia obudowy	Al naturalne	
Ściana tylna	blacha Al	
Absorber	Al, powłoka wysoko selektywna nanoszona próżniowo	
Absorpcja [%]	95	
Emisja [%]	5	
Rura zbiorcza \varnothing [mm]	22	
Rura harfy \varnothing [mm]	8	
Przyłącza	4 x śrubunek 1"	
Pokrywa szklana	szkło solarne hartowane 3,2 mm	
Transmisja [%]	90	
Izolacja termiczna	płyta z wełny mineralnej 40 mm	
Max. temp. stagnacji [°C]	181	
Max. ciśnienie pracy [bar]	10	
Dopuszczalny nośnik ciepła	mieszanka glikolu propylenowego i wody	
Dopuszczalne nachylenie	min. 15°, max. 75°	
Standardowe opakowanie	16 szt. na palecie, pozycja leżąca	

Budowa:

